



Reliability of Industrial



Our Service

Machining CNC Max : 3000 * 2000mm.

Plasma Cutting Max 50mm.

Laser Fiber Max 1500 * 3000mm.

Machine Spare Part

Supply Material

D-PATTANAMONGKON CO., LTD. 61 Moo 5 T. Mapkha A. Nikompattana Rayong 21180
Tel. +66 38-010649 Fax. +66 38-010619 www.dpatt.co.th

บริษัท ดี-พัฒนมะมงคล จำกัด D-PATTANAMONGKON CO., LTD.



COMPANY PROFILE

D-PATTANAMONGKON CO., LTD. was established in 2002 and has been engaged in the production of custom-made work. Manufacture of spare parts for machinery produce various parts in industrial plants and design work to support all types of industrial works by process The production will use CNC Machining Center, CNC Lathe and Double Column Machine CNC as the main machinery. In addition, the company also has a team of professionals to work professionally. The company continuously develops both quality and capability and focuses on using high technology to modernize work, aiming to create satisfaction for customers in order to truly cover all the needs of customers.

ABOUT COMPANY



▶ VISION

D-PATTANAMONGKON CO., LTD.
focus on bringing high technology come to
help in working up to date and strive to create
satisfaction for customers.

▶ COMPANY'S POLICY

Produce standardized products, punctual
service, focusing on customer satisfaction,
continuous improvement.

▶ COMPANY'S REGISTRATION


Company's trade capital 5,000,000 baht.

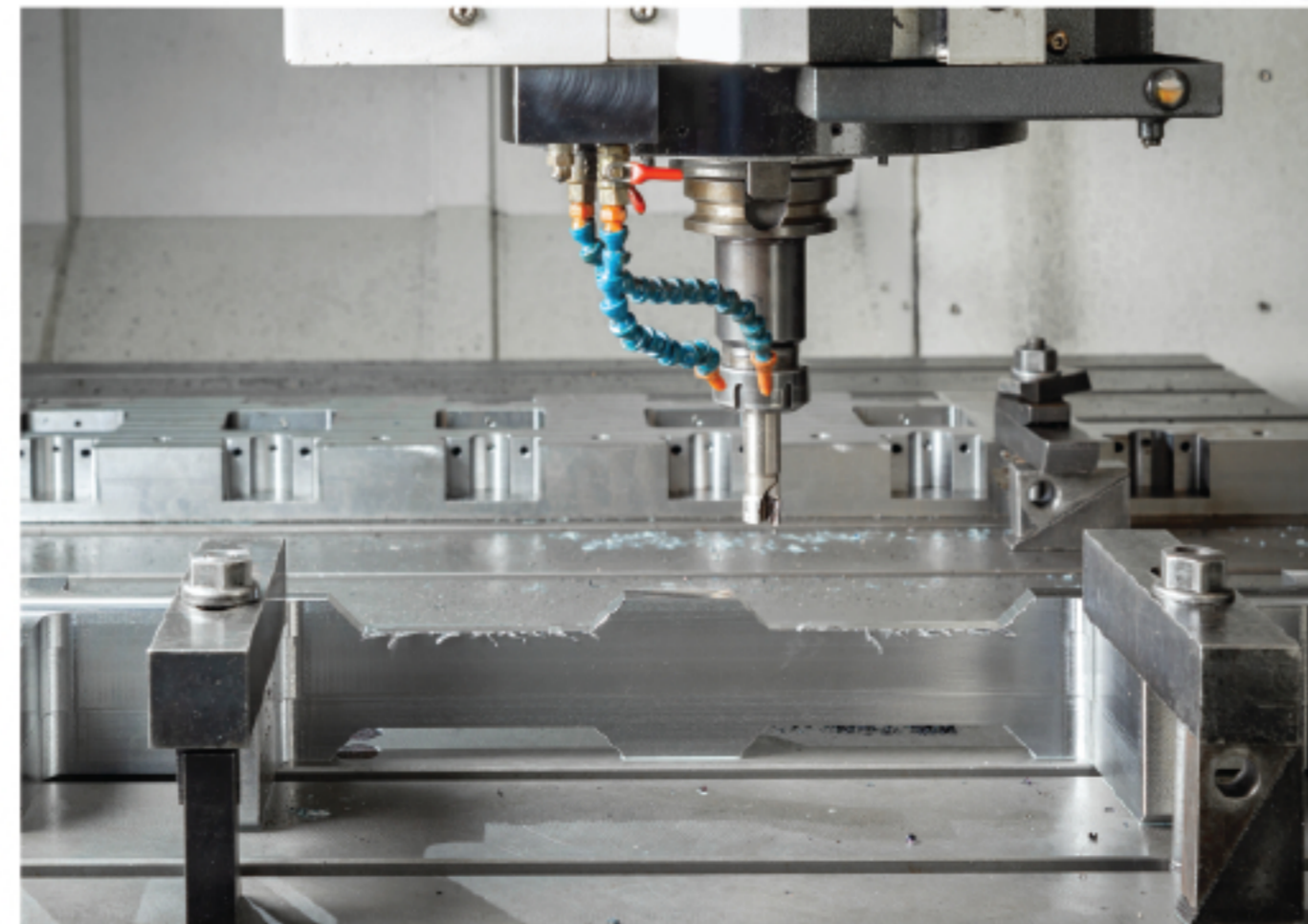


MACHINE OF D-PATT

- ▶ LATHE MACHINE
- ▶ VERTICAL LATHE MACHINE
- ▶ VERTICAL SHAPING MACHINE
- ▶ SHAPING MACHINE
- ▶ FLAT SURFACE GRINDING MACHINE
- ▶ CYLINDER GRINDING MACHINE
- ▶ MILLING MACHINE
- ▶ CNC MILLING MACHINE
- ▶ CNC LATHE MACHINE
- ▶ HORIZONTAL BORING MACHINE
- ▶ WIRE CUT MACHINE
- ▶ PLASMA CUTTING
- ▶ VERTICAL MACHINING CENTER

DOUBLE COLUMN MACHINE CNC

Double column It is another important machine that has been manufactured to support the needs of customers who have a variety of needs than the basic machine. With more features than a CNC machine that can do, Double Column will focus on large work from 1 meter up to 3 or 4 meters depending on usage of the customer and the company D-PATTANAMONGKON CO., LTD. has already imported the Double column to support the customers' needs. 

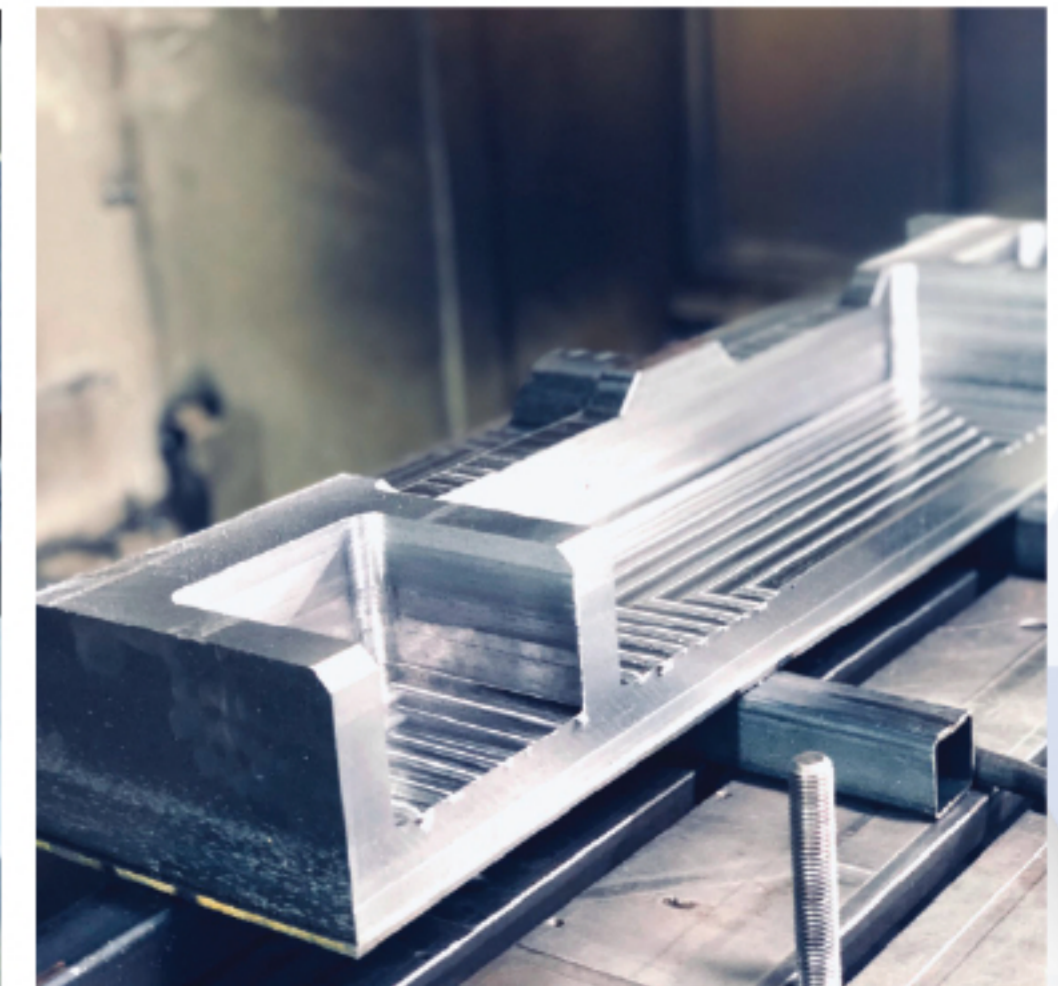
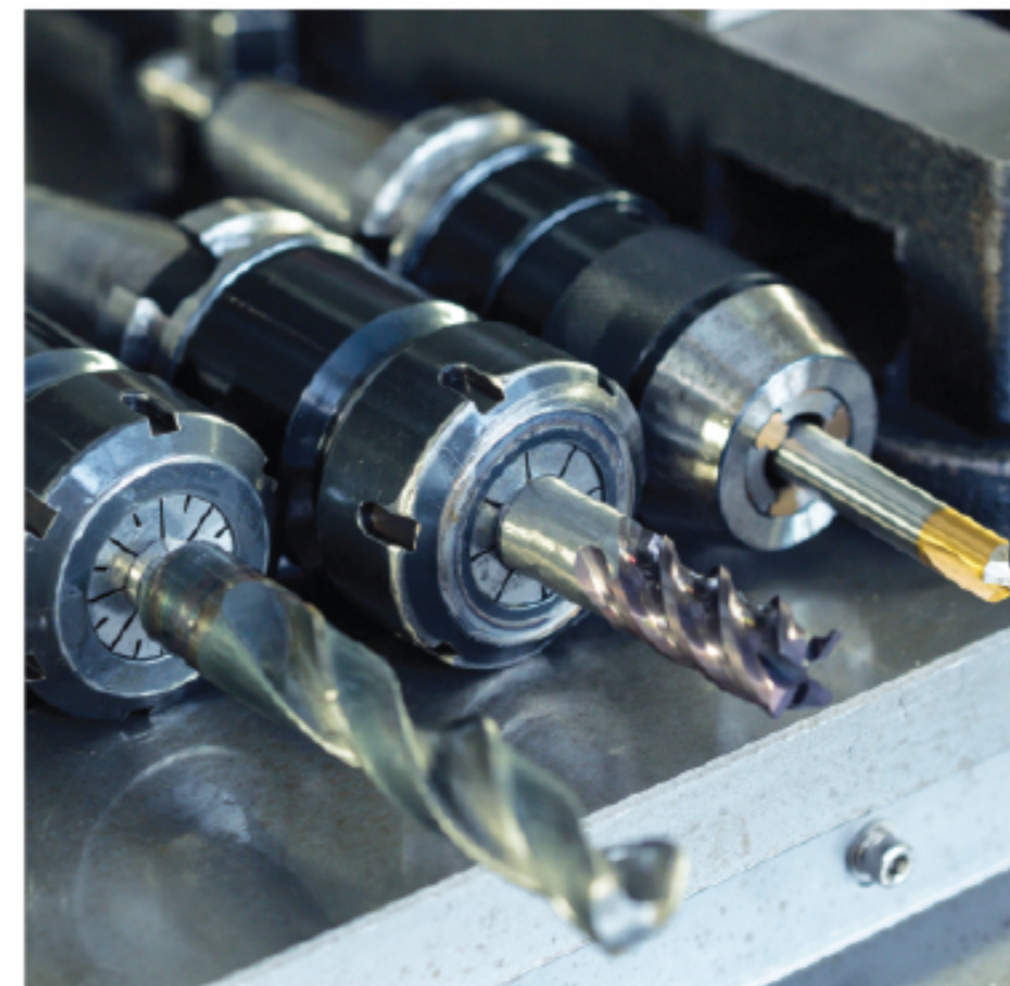


MILLING MACHINE CNC



▶ VERTICAL MACHINE CNC

- ▶ HARDINGE : GX 1000
- ▶ TABLE SIZE : 1200 x 600 mm.
- ▶ 3 AXES
- ▶ X 1016 mm.
- ▶ Y 533 mm.
- ▶ Z 533 mm.

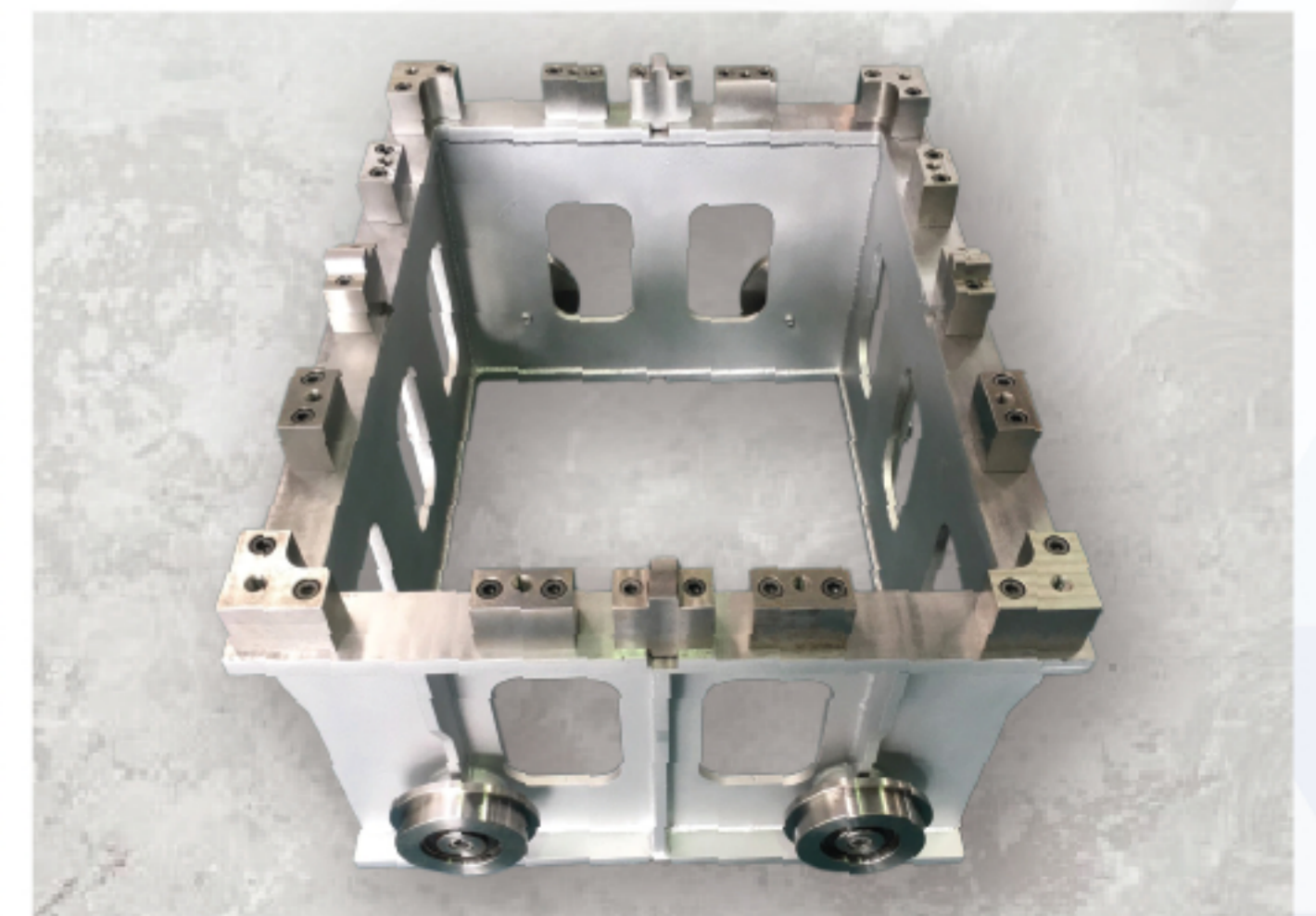
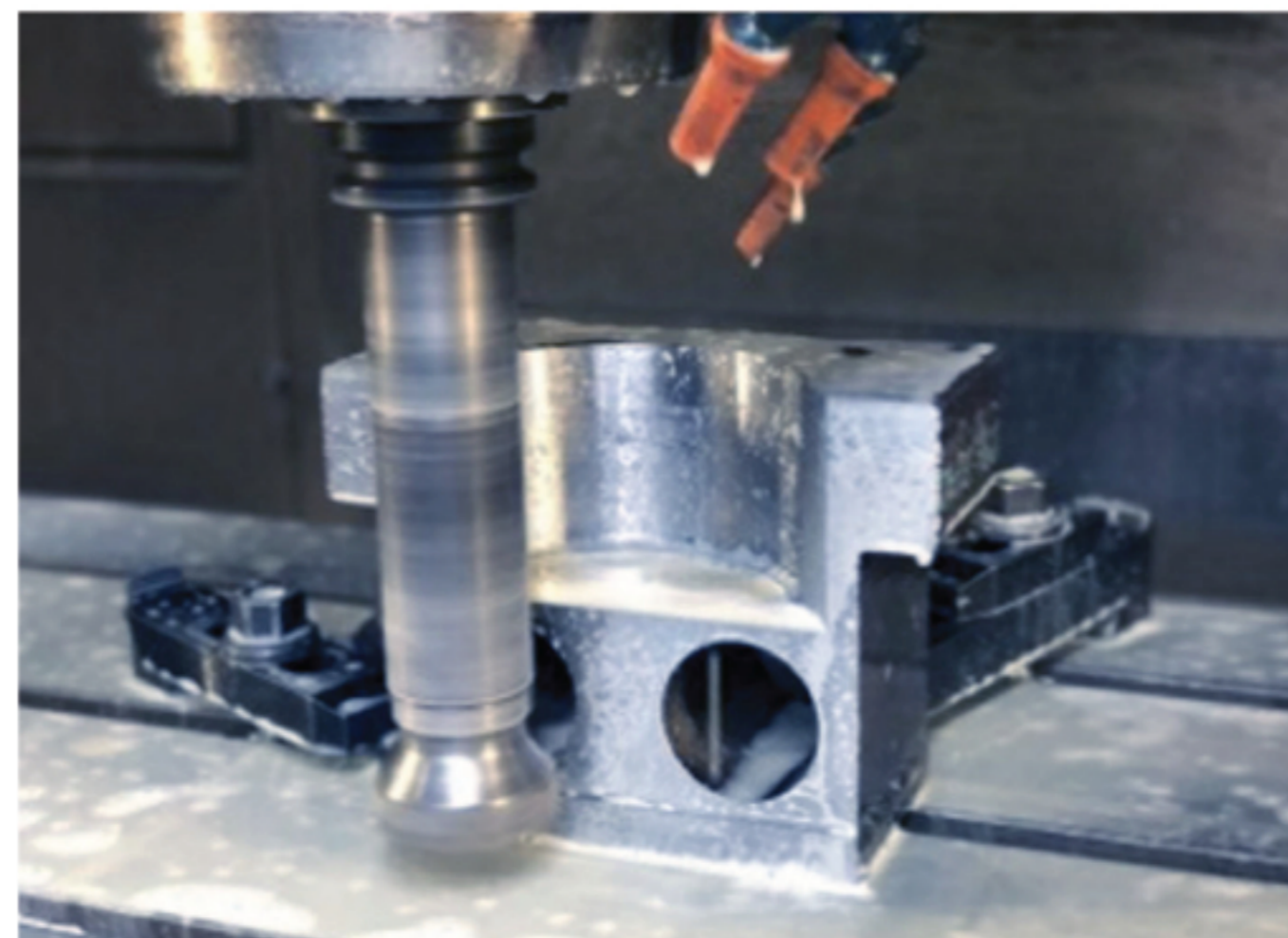


MILLING MACHINE CNC



▶ VERTICAL MACHINE CNC

- ▶ HARDINGE : GX 1600
- ▶ TABLE SIZE : 800 x 1600 mm.
- ▶ 3 AXES
- ▶ X 1020 mm.
- ▶ Y 540 mm.
- ▶ Z 540 mm



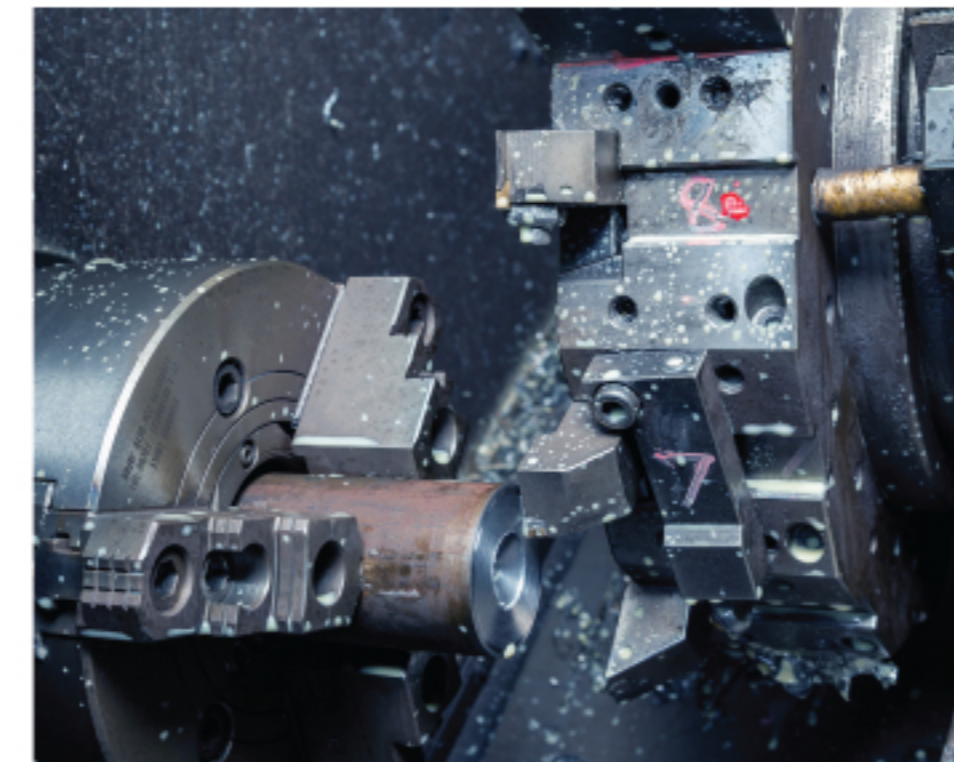
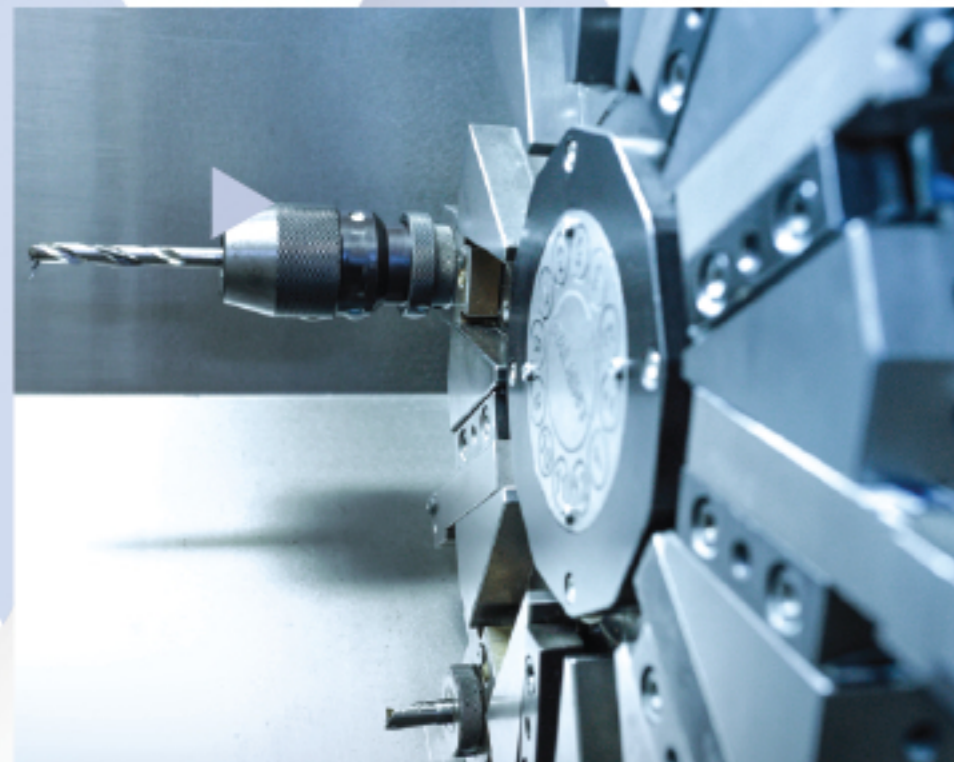
LATHE MACHINE CNC



- ▶ HORIZONTAL LATHE
- ▶ MACHINE CNC
- ▶ HARDINGE : GS 200
- ▶ TABLE SIZE : 300 x 500 mm.



- ▶ HORIZONTAL LATHE
- ▶ MACHINE CNC
- ▶ GOOD WAY : GLS-200
- ▶ TABLE SIZE : 300 x 500 mm.
- ▶ X / Z AXES TRAVEL
- ▶ 240 / 600 mm.
- ▶ X / Z AXES RAPIDS
- ▶ 20 / 24 m/min.



WIRE CUT MACHINE



Wire Cut machines are the same type of machines as EDM machines, but change from the electrode to the workpiece to the wire to be cut to the desired shape vertically. Wire cut is a machine that cuts with very high accuracy, able to control the size smaller than 5 microns because the high cost of making the workpiece is therefore suitable for applications requiring high precision. NC and CNC machines (Numerical Control and Computerized Numerical Control).



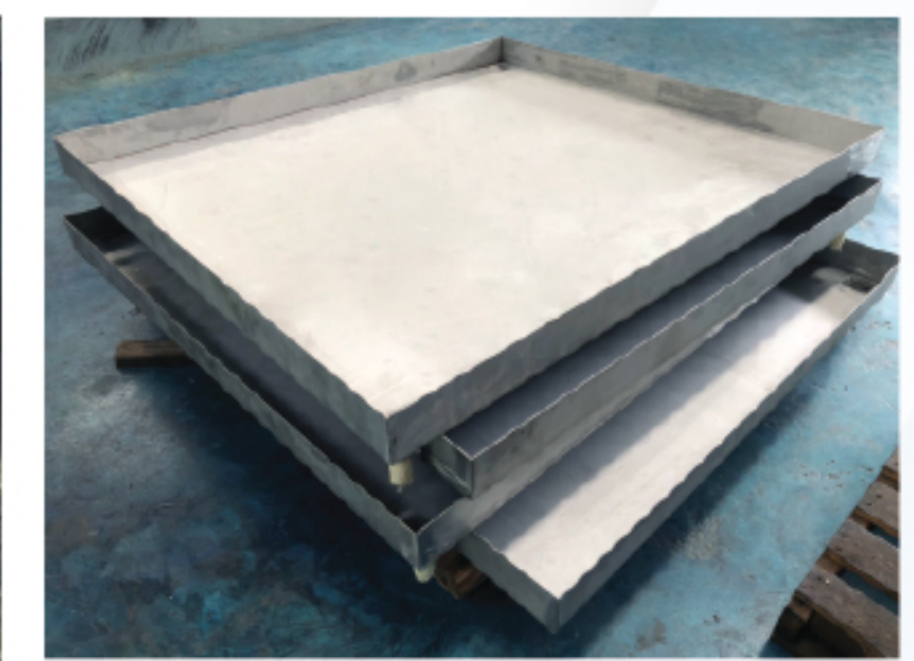
ELECTRICAL DISCHARGE MACHINE (EDM)



Electrical discharge machining, also known as spark machining, spark eroding, die sinking, wire burning or wire erosion, is a manufacturing process whereby a desired shape is obtained by using electrical discharges.



BENDING CNC MACHINE



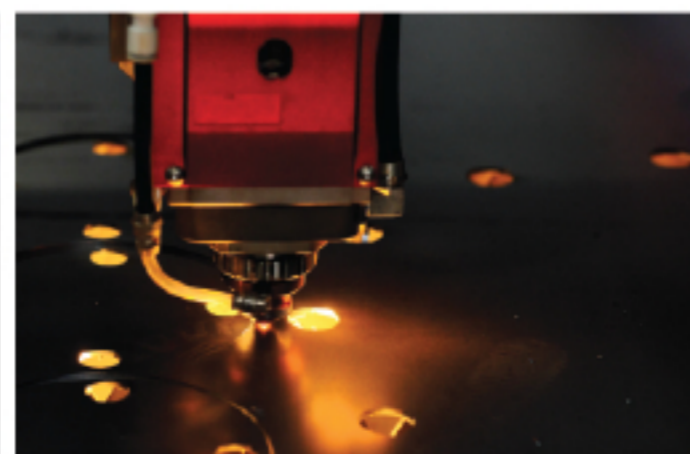
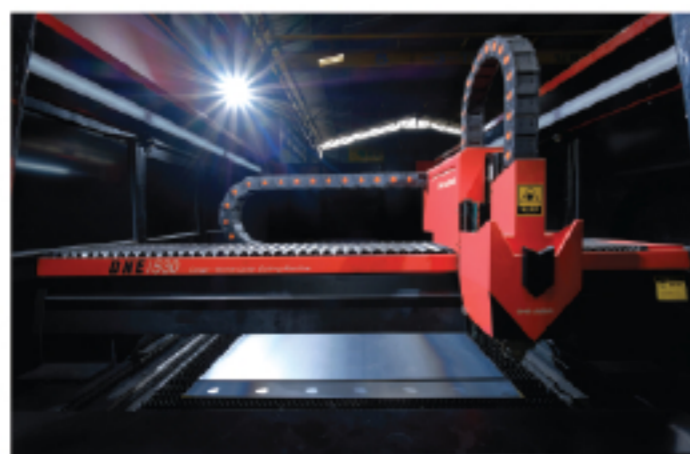
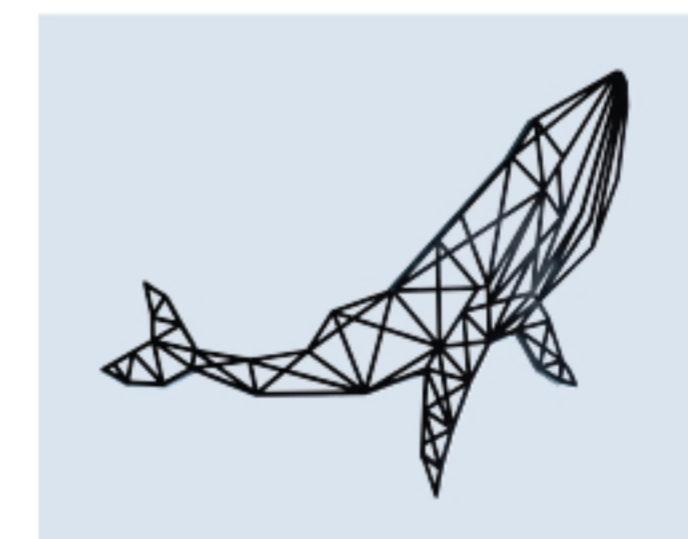
▶▶ A bending machine is a forming machine tool. Its purpose is to assemble a bend on a workpiece. A bend is manufactured by using a bending tool during a linear or rotating move. The detailed classification can be done with the help of the kinematic CNC bending machines are developed for high flexibility and low setup times. Those machines are able to bend single piece as well as small batches with the same precision and efficiency as series-produced parts in an economical way.

FIBER LASER CUTTING MACHINE

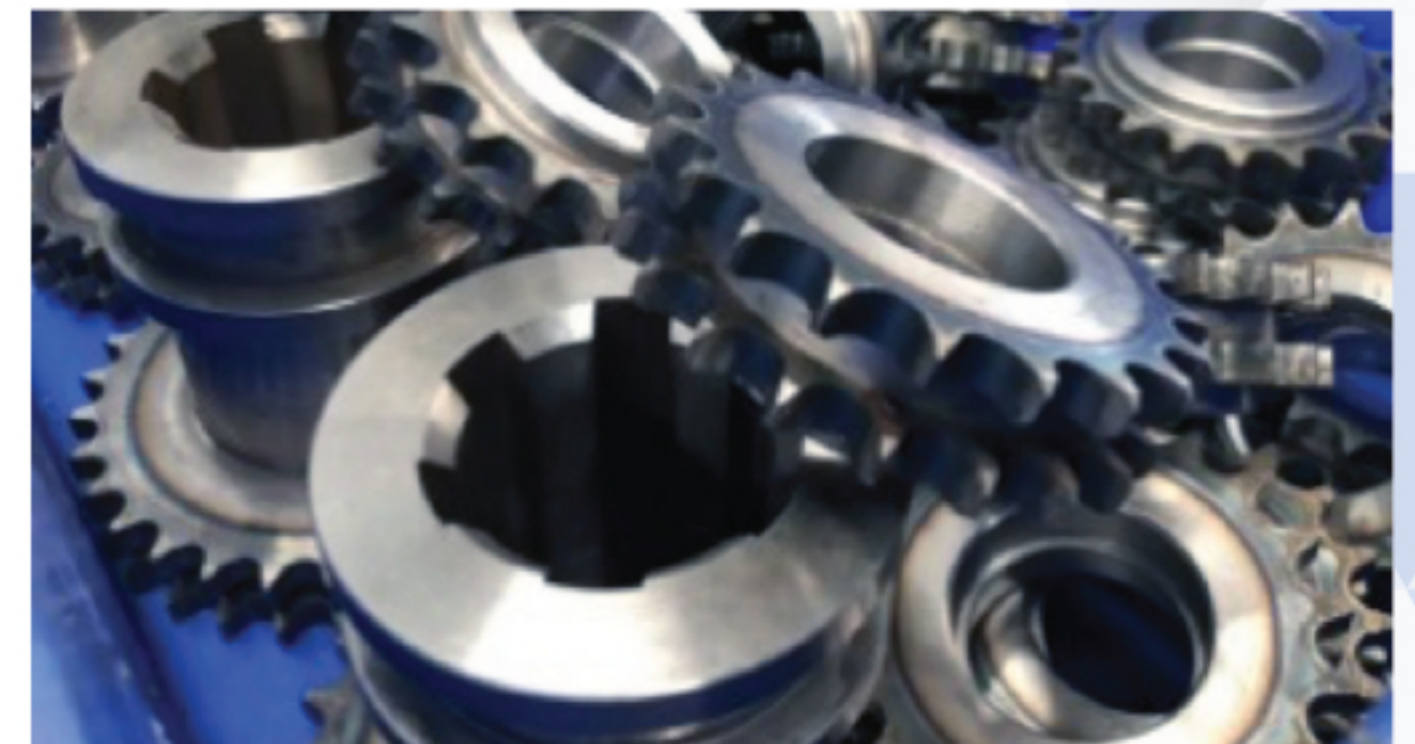
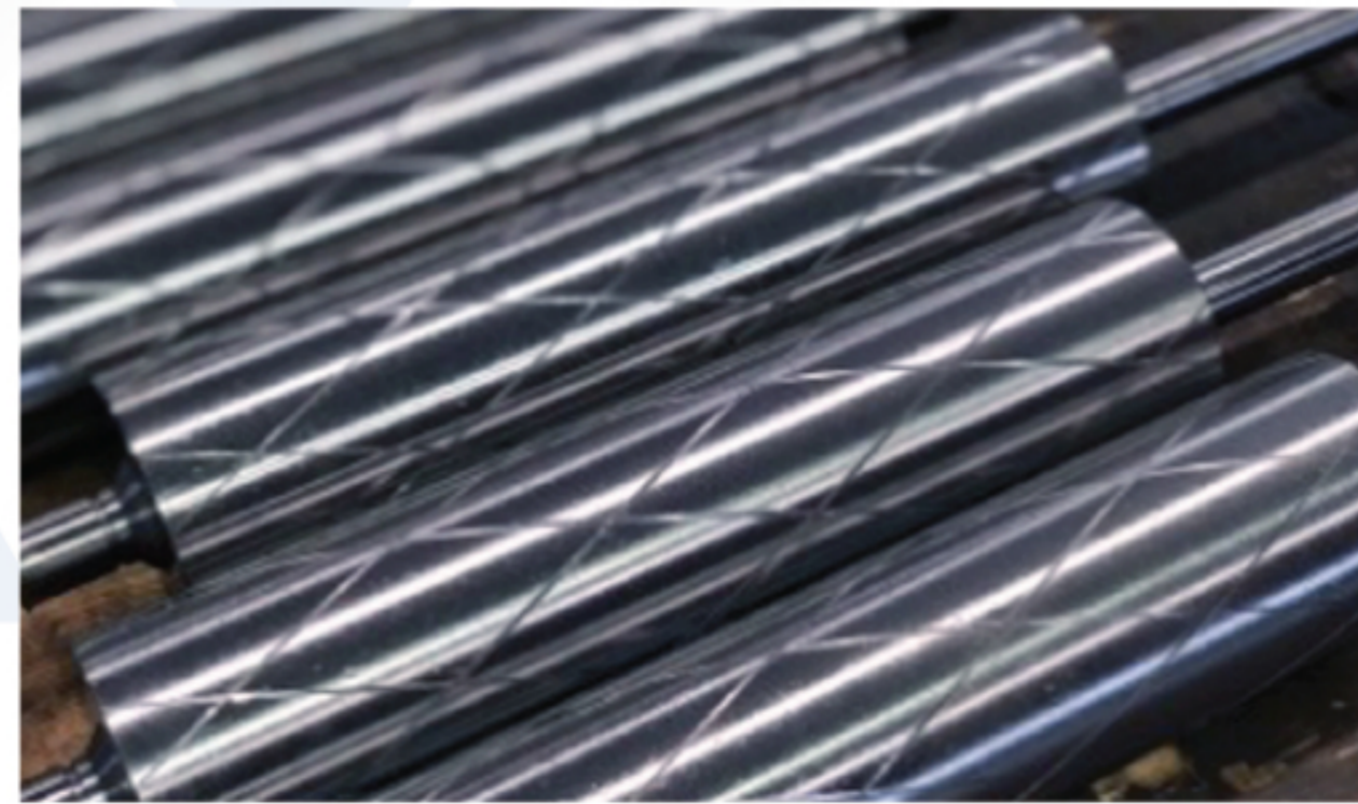
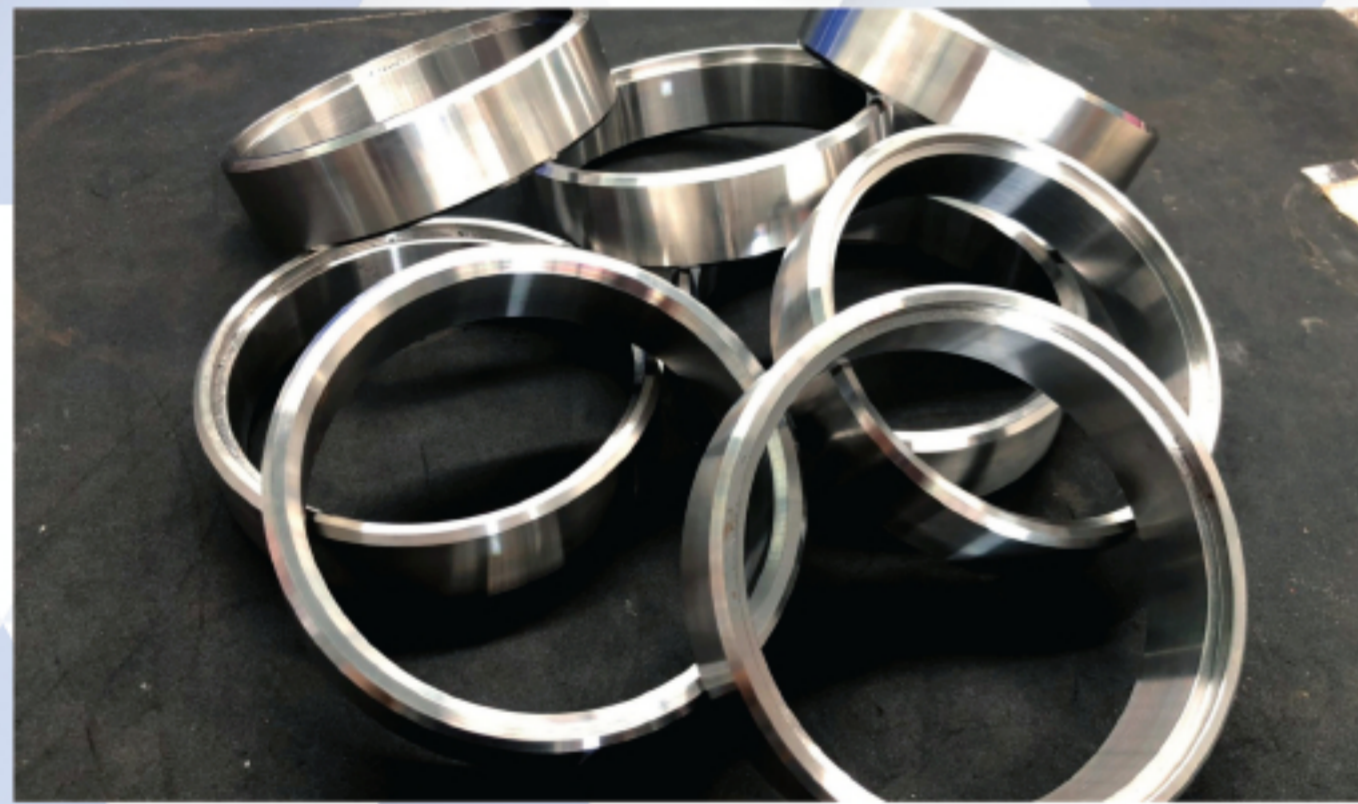


High-tech laser equipment is integrated the most advanced international fiber laser source with fiber lasers technology numerical control technique, precised machinery technique.

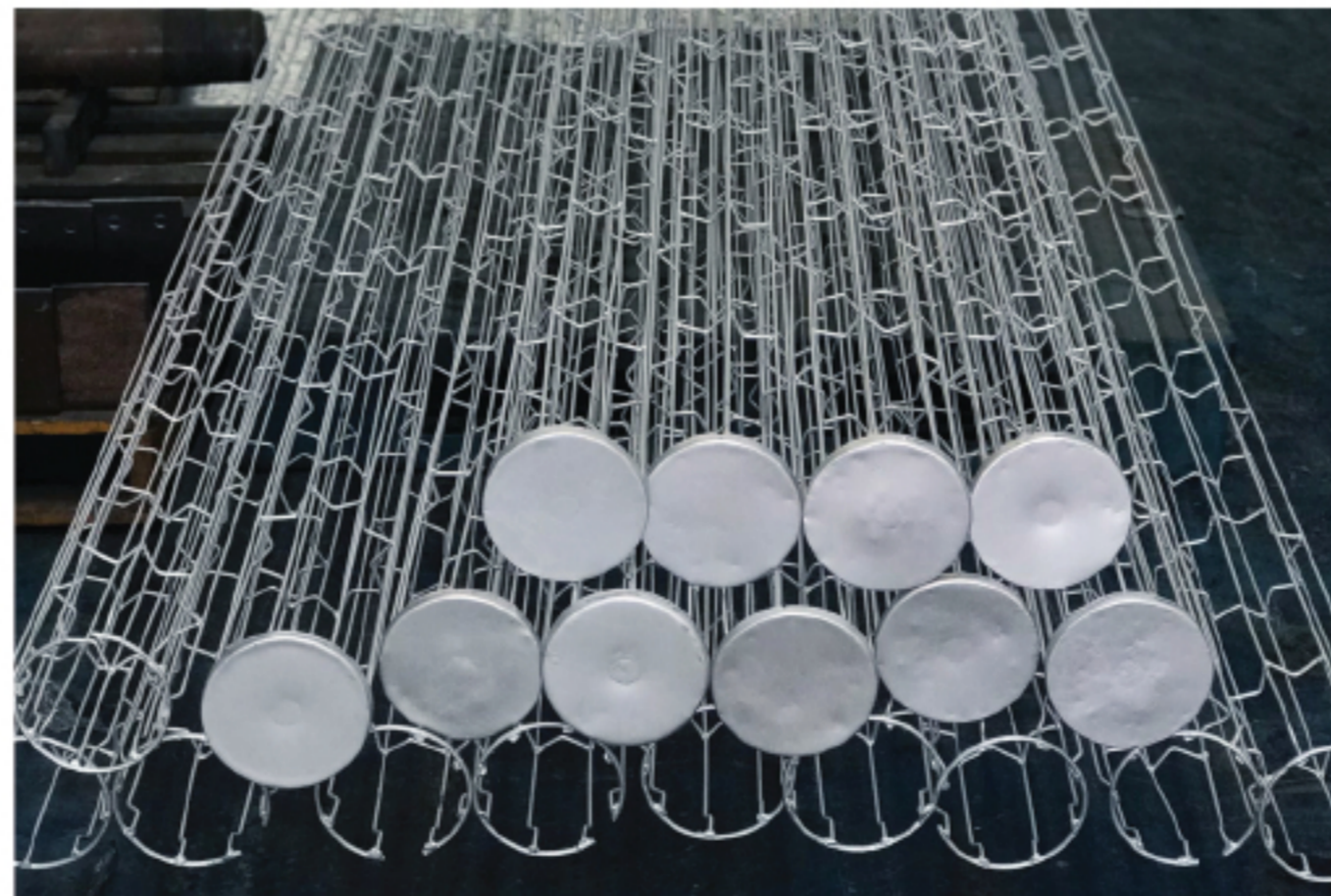
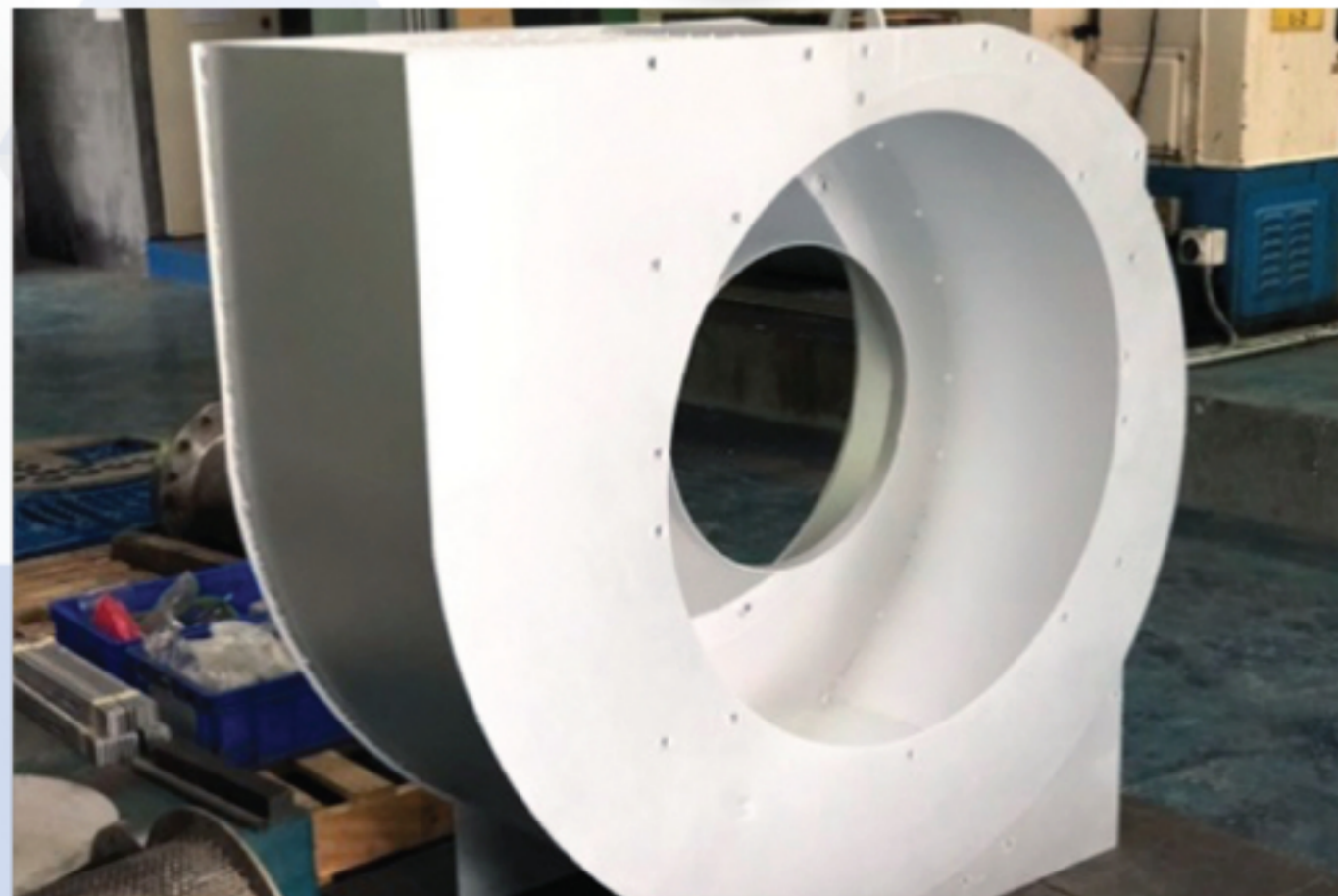
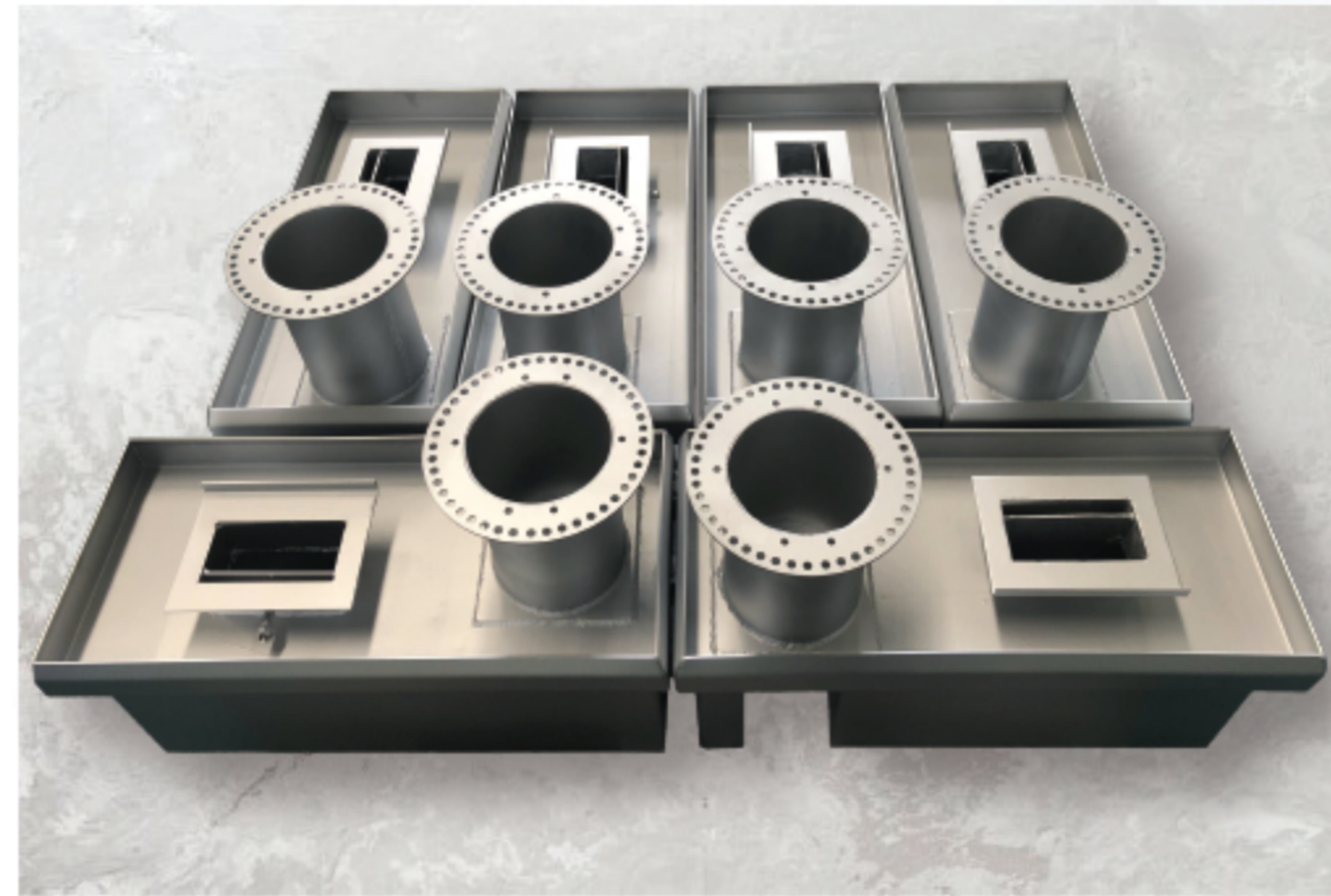
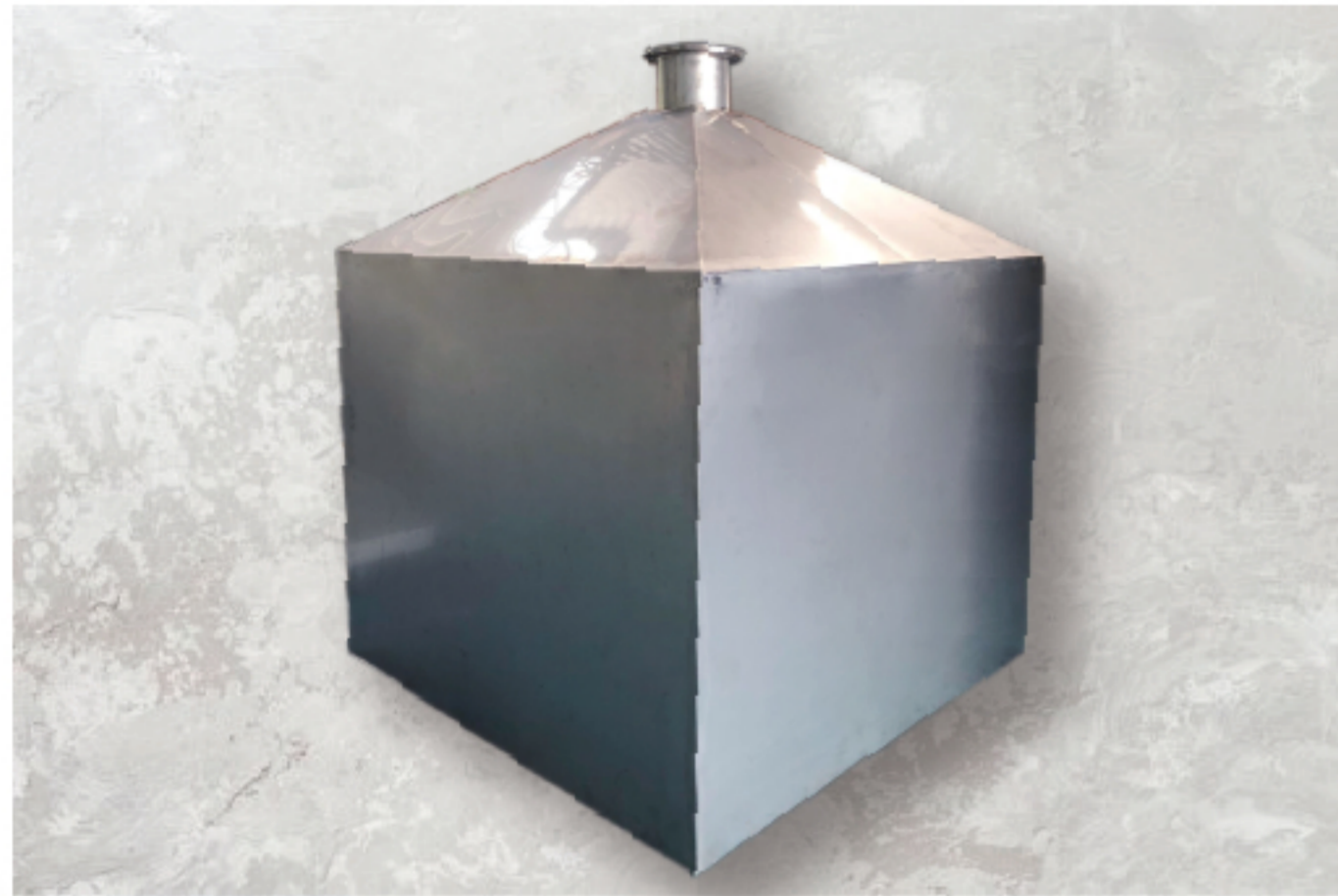
Fiber laser cutting machine is equipped with the most advanced international imported fiber laser source which generates powerful laser focused on objects to cause instant melting and evaporation. Automatic cutting is controlled by digitalized mechanic system. This machine has condensed the technologies of laser, digital and precise mechanics.



CNC MACHINE PART



FABRICATION & WELDING WORK, SHELF, TABLE CART, TROLLEY, TRAY, PALLETS



STAINER : STANLESS STEEL WIRE MESH PLAIN WEAVE



Material : SS304; SS304L; SS316; SS316L

Features : Property : Acid resisting, alkali resisting, heat resisting, durable

Applications : Sifting and filtering in acid and alkali conditions. Slurry net in petroleum, sifting and screening mesh in chemical and chemical fiber industry, acid washing mesh in electric plating industry.

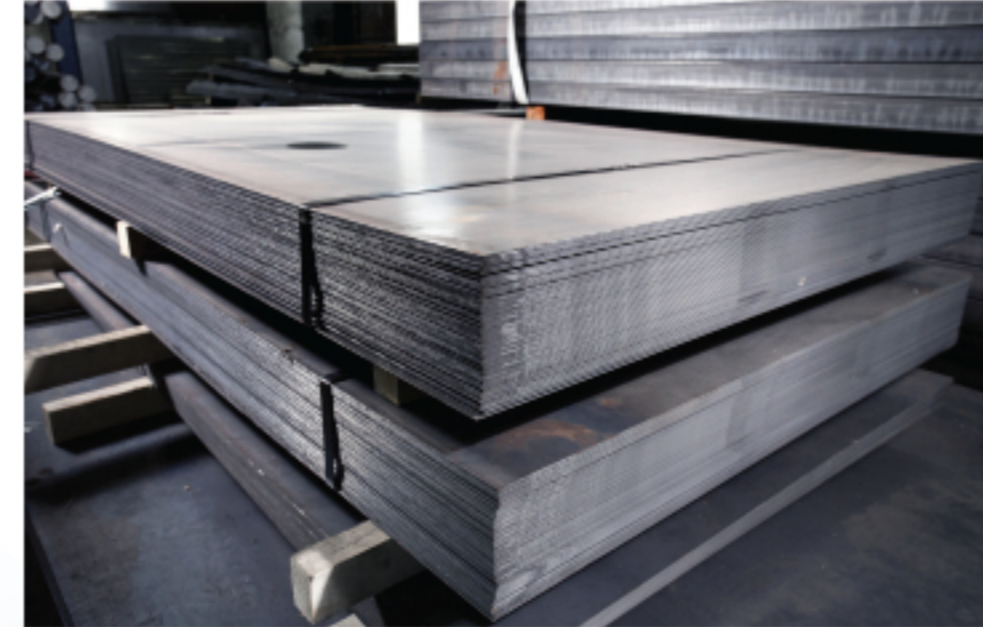
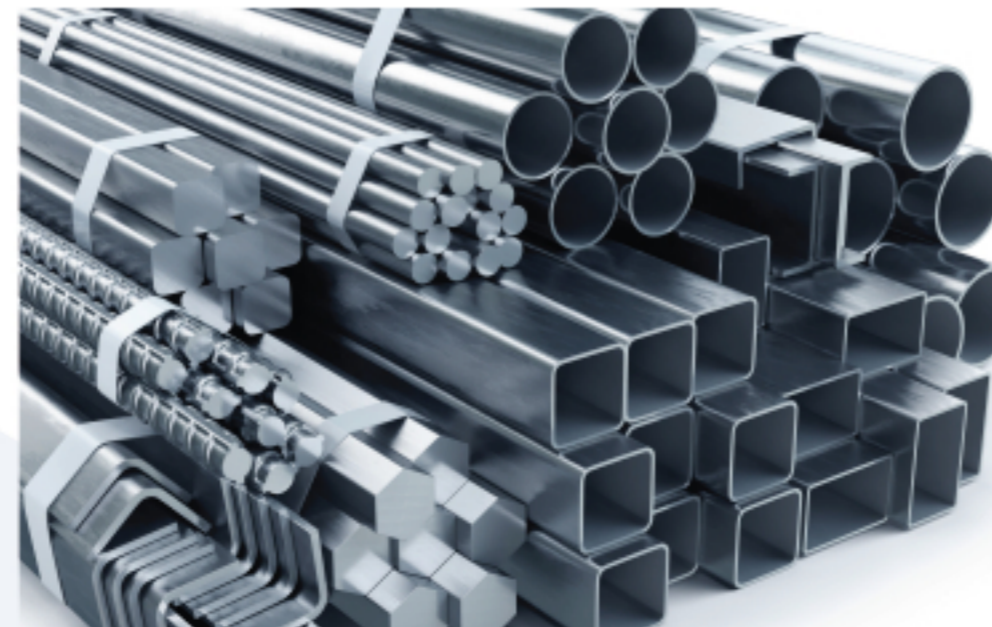
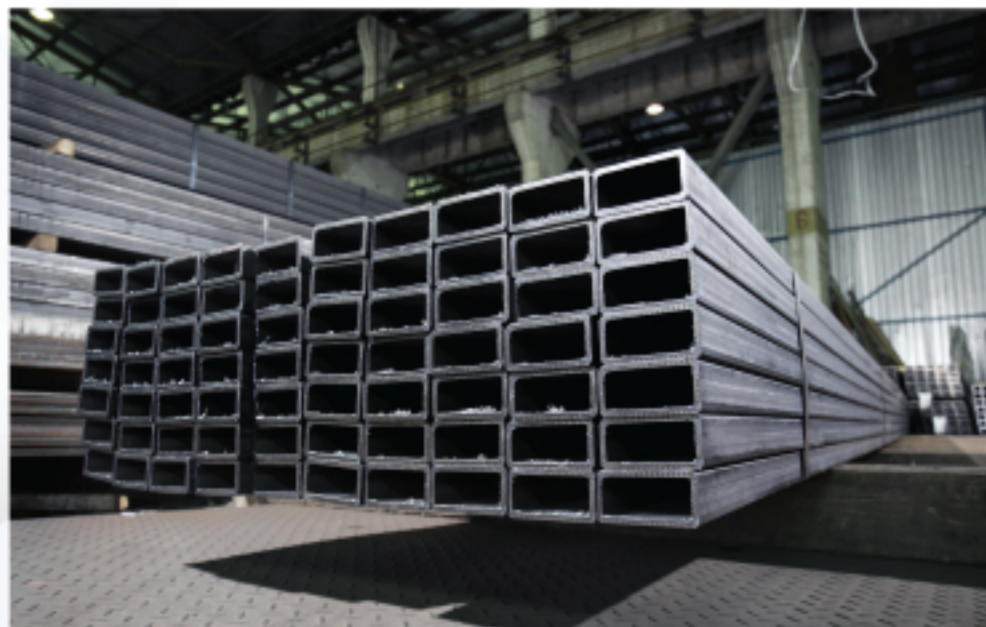


Mesh/Inch	Wire Dia(MM)	Mesh/Inch	Wire Dia(MM)
2Mesh	1.80mm	60Mesh	0.15mm
3Mesh	1.60mm	70Mesh	0.14mm
4Mesh	1.20mm	80Mesh	0.12mm
5Mesh	0.91mm	90Mesh	0.11mm
6Mesh	0.80mm	100Mesh	0.10mm
8Mesh	0.60mm	120Mesh	0.08mm
10Mesh	0.55mm	140Mesh	0.07mm
12Mesh	0.50mm	150Mesh	0.061mm
14Mesh	0.45mm	160Mesh	0.061mm
16Mesh	0.40mm	180Mesh	0.051mm
18Mesh	0.35mm	200Mesh	0.051mm
20Mesh	0.30mm	250Mesh	0.041mm
26Mesh	0.27mm	300Mesh	0.031mm
30Mesh	0.25mm	325Mesh	0.031mm
40Mesh	0.21mm	350Mesh	0.030mm
50Mesh	0.19mm	400Mesh	0.025mm

MATERIAL STEEL

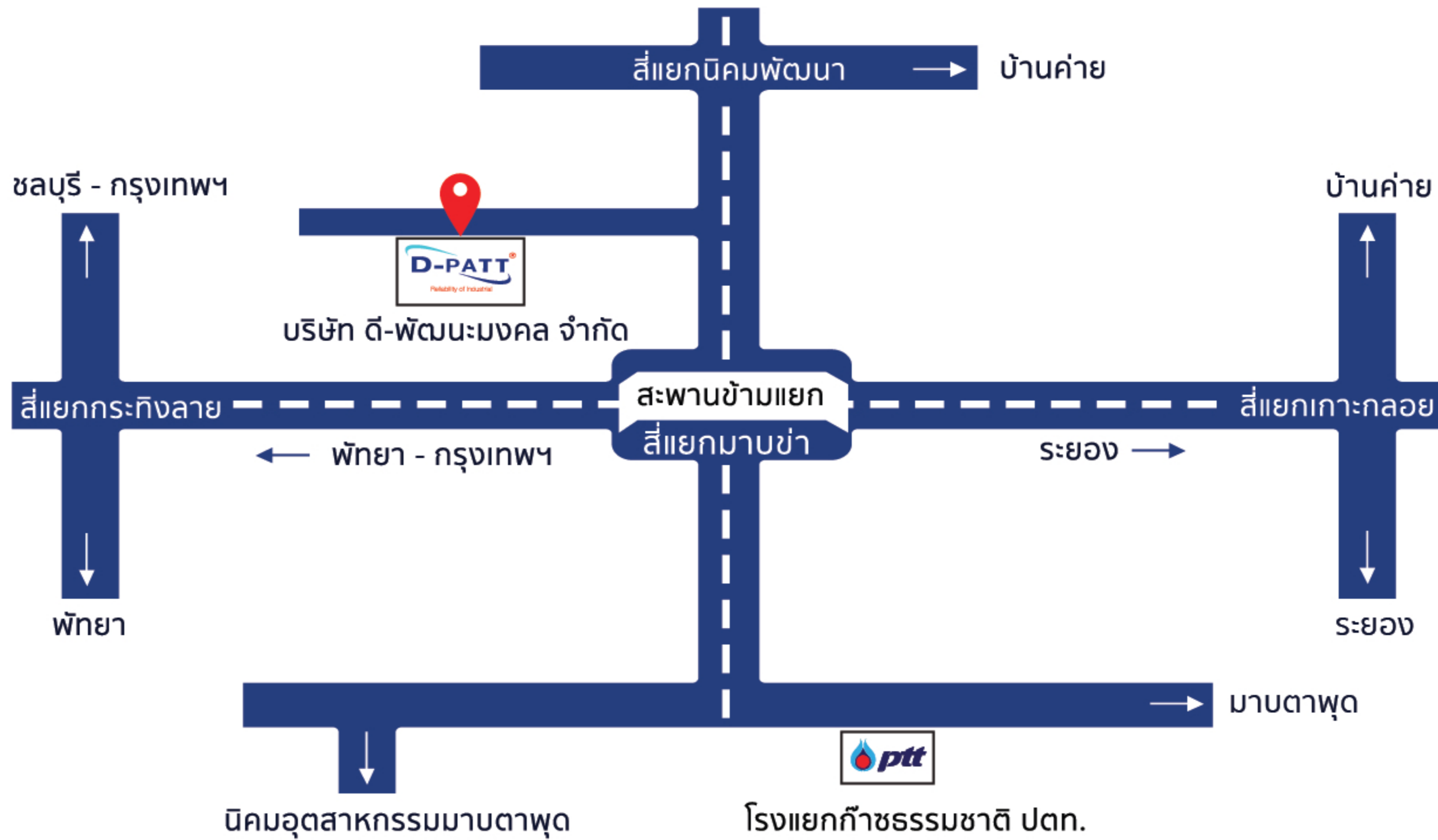


TYPE OF STEELS	KOSHUHA	STANDARD COMPARISON			CHEMICAL COMPOSITION								การใช้งาน	ความแข็ง	
		JIS	AISI	DIN	C	Cr	Mo	W	V	Ni	Mn	Si		ก่อนชุบ (HB)	หลังชุบ (HRC)
เหล็กกล้า งานเย็น COLD WORK TOOL STEELS	KS 93	SKS 93	W 1		1.0	0.4	-	-	-	-	0.95	0.5	แม่พิมพ์ตัด, ขึ้นรูปทั่วไป, เกจวัด	217	63
	KS 3	SKS 3	O 1	1.2510	1.0	0.8	-	0.8	-	-	1.0	0.35	แม่พิมพ์ตัด, ขึ้นรูปทั่วไป ลูกกรีด ดอกตัด ฟิมพ์กรรไกร ใบมีดตัดกระดาษ	217	60
	KD 11 V	SKD 11 V	D 2	1.2379	1.5	12.0	1.0	-	0.85	-	0.50	0.30	แม่พิมพ์ตัด, ขึ้นรูป ทนการเสียดสีสูง ลูกกรีดท่อเกลียว	250	61
	KD 11 S	SKD 11 S	D 2		PATENT								แม่พิมพ์ตัด, ขึ้นรูป ทนการเสียดสีสูง สามารถบดแต่งได้ง่าย หลังจากชุบแข็งแล้ว	250	>60
	SX 105 V	FLAME HARDENING STEEL												แม่พิมพ์ตัด ชุบแข็งได้ด้วยเปลวไฟ	235
เหล็กกล้า งานร้อน HOT WORK TOOL STEELS	H 9	SKH-51	M 2	1.3343	0.85	4.0	5.0	6.0	2.0	-	0.28	0.27	ทำมีดตัดโลหะทั่วไป มีดกลึงเกลียว ดอกสว่าน มีดเจาะ มีดคว้าน มีดตัดต่างๆ งานไม้	282	63
	KDA-1	SKD 61	H 13	1.2344	0.35	5.0	1.25	-	0.85	-	0.5	1.0	ทำแม่พิมพ์อัดและฉีดอลูมิเนียม ทองแดง ทองเหลือง และพิมพ์งานร้อน ใบมีด	220	53
	KDA 1S	MICRO FINE SKD 61			PATENT								ทำแม่พิมพ์บีบร้อน (FORGING-DIES) ใบมีด	220	52
เหล็กแข็งสแตนเลส STAINLESS CHROMIUM STEELS	KTV	SKT 4	6 F 2	1.2714	0.55	1.2	0.38	-	0.2	1.85	0.85	0.35	ทำแม่พิมพ์อัดและตีขึ้นรูปสำหรับงานร้อน ใบมีดตัดเหล็กร้อน	241	50
	U 420	SUS 420J2	420	1.2083	0.3	13.0	-	-	-	0.6	1.0	1.0	ทำพิมพ์หรือชิ้นส่วนที่ต้องทนกรดสูง ทนสนิม เช่น พิมพ์พลาสติก PVC	235	40
เหล็กทำแม่พิมพ์พลาสติก PLASTIC MOULD STEELS	SM 3	SUS 440C	440 C	1.4125	1.2	17.0	0.75	-	-	0.6	1.0	1.0	ใช้ทำอุปกรณ์ที่ต้องการทนสนิม มีความคมและทนเสียดสี เช่น มีดผ่าตัด	289	55
	RMS 50 C	S 50 C	1050		0.53	-	-	-	-	-	0.9	0.2	แม่พิมพ์พลาสติกทั่วไป	180-235	30*
	KPM AX	S 55 C	MODIFIED		PATENT								แม่พิมพ์พลาสติกที่มีขนาดใหญ่ผลิตโดยการ Forging ให้ผลผลิตจำนวนมาก	180-255	50
	KPM 30				0.14	2.1	0.19	-	0.1	0.36	1.0	0.27	แม่พิมพ์พลาสติกทนแรงอัดได้ดีมาก ใช้งานได้ทันที เนื่องจาก PREHARDENED แล้ว	PREHARDENED	33
PLAS MOLD 20		P 20	1.2311	0.4	1.8	0.5	-	-	-	1.5	-	-	แม่พิมพ์พลาสติกทนแรงอัด ทนการสึกหรองสูง นำไปกลึงและขัดเงาได้ดีเยี่ยม เนื้อละเอียด	PREHARDENED	30*
เหล็กทำอะไหล่ ชิ้นส่วนเครื่องจักรกล MACHINERY STEELS	S 45 C	S 45 C	1045	1.1191	0.45	-	-	-	-	-	0.7	0.3	ทำเครื่องมือทั่วไป เครื่องมือการเกษตรทุกชนิด	201-289	
	SCM 440	SCM 4	4140	1.7262	0.4	1.0	0.25	-	-	-	0.8	0.3	เพลาช้อเหวี่ยง ก้านสูบ เฟืองเพลลา บูรรับเพลลา ชิ้นส่วนรถยนต์ทั่วไป	285-352	
	SCM 415	SCM 21	4115	1.7262	0.15	1.0	0.25	-	-	-	0.8	0.3	เฟืองเกียร์ ล้อเฟือง หมุดสลักขนาดใหญ่	235-321	ตามกำหนด
	SNCM 439	SNCM 8	4340	1.6582	0.4	0.8	0.25	-	-	1.8	0.8	0.3	เพลาช้อเหวี่ยง เฟืองแกนหางมัลลัทรด เพลาล้อ เพลาชับ ชับเสื่อ เพลากลาง	271-301	
SNCM 220	SNCM 21	8620	1.6523	0.2	0.52	0.22	-	-	0.55	0.75	0.25	เฟืองเกียร์ที่มีความดันสูง เช่น เฟืองขับเพลลา หางมัลลัทรด และล้อเฟืองที่มีขนาดใหญ่	248-341		
เหล็กกลึงง่าย (FREECUTTING STEELS)	SUM 24 L	SUM 24L	12 L14	1.0718	0.15	-	-	-	-	-	1.0	-	ชิ้นส่วนข้อต่อสายไฮดรอลิก แกนเครื่องถ่ายเอกสาร พรินเตอร์ น็อต เครื่องประดับ		
เหล็กสปริง (SPRING STEELS)	SK 5	SK 5	-		0.85	0.20 MAX	-	-	-	0.25 MAX	0.5 MAX	0.35 MAX	ทำใบเลื่อย ใบมีด ชิ้นส่วนคัชชี สายดลัมเมตร เกวียง ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ Cu. 0.30 MAX ฯลฯ		
เหล็กลูกปืน (BEARING STEELS)	SUJ 2	SUJ 2	52100	1.3505	1.0	1.5	-	-	-	-	0.5	0.25	ทำดลัมลูกปืน ชิ้นส่วนดลัมลูกปืน ปลูกแหวน ดอกสว่าน ลูกกรีด เกจและสากยา	201	65



บริษัท ดี-พัฒนมะงคล จำกัด

D-PATTANAMONGKON CO., LTD.



61 Moo. 5, T. Mabkha,
A. Nikompattana,
Rayong 21180



E-mail : suwichaya_dpatt@hotmail.com
E-mail : thanaphat_dpatt@yahoo.co.th
Facebook : บริษัท ดี-พัฒนมะงคล จำกัด
Website : www.dpatt.co.th



Tel : 038 - 010649
Tel : 096 - 3056639
Tel : 089 - 7480212
Fax. : 038 - 010619